Fallbeispiel 83AM17  
Labom Industrielle Messtechnik, Hude bei Bremen Oktober 2018

AMF-Nullpunktspannsysteme senken Rüstzeiten drastisch und erhöhen Produktivität



55 Minuten einer Stunde eingespart

Kontakt für die Presse:

Hersteller:

ANDREAS MAIER   
GmbH & Co. KG  
Marcel Häge  
Waiblinger Straße 116  
D-70734 Fellbach  
Tel. +49 (0)711 – 57 66 - 264  
haege@amf.de  
www.amf.de

Anwender:

LABOM Mess- und   
Regeltechnik GmbH  
Hans-Jürgen Rathkamp  
Leiter Vorrichtungsbau  
Im Gewerbepark 13  
27798 Hude  
T. +49 4408 804-0  
h.rathkamp[at]labom.com  
www. Labom.com

Die Firma LABOM in Hude bei Bremen ist spezialisiert auf die Messung und Überwachung von Druck, Füllstand und Temperatur. Die Produkte werden weltweit eingesetzt, vorwiegend in den Bereichen Food/Pharma/Biotechnik, Chemie, Petrochemie, Energie, Umweltschutz und Seeschifffahrt. Neben einer breiten Palette von Standardprodukten liegt die Stärke des Unternehmens in der Anfertigung maßgeschneiderter Kundenlösungen an elektrischen und mechanischen Druck- und Temperaturmessgeräten, wie beispielsweise auch für Kernkraftwerke. Die müssen dann schon mal bis 400° C aushalten. Die Produktion der Geräte erfolgt im Werk in Hude. Hohe Fertigungstiefe, kurze Wege und clevere Lagerhaltung ermöglichen hohe Qualität, große Variantenvielfalt und kurze Lieferzeiten.

Dazu bedarf es einer stringenten Prozesskette von Entwicklung oder Auswahl eines Produkts über die Konfigurierung bis zur Herstellung oder dem Zusammenbau. Eine Schlüsselstelle im Unternehmen ist dabei der Vorrichtungs- und Werkzeugbau. Hier werden vorhandene Baugruppen mit kundenspezifischen Applikationen verbunden. Die dafür hergestellten Vorrichtungen oder Werkzeuge werden nicht selten dem Kunden mitverkauft. Bei Losgrößen, die selten größer drei und allerhöchstens 20 betragen, kommt, bei täglich mehreren Werkstückwechseln, dem Rüsten eine entscheidende Funktion zu. Das langwierige, konventionelle Rüsten konnte mit dem Wachstum des Unternehmens nicht mehr mithalten und wurde zunehmend zum Engpass.

Seit 2015 wird auf dem Hochleistungs-Vertikal-Fräs-Bearbeitungs­zentrum von Micromill mit Nullpunktspannsystemen der Andreas Maier GmbH & Co. KG (AMF) gespannt. Damit sparen die sieben Mitarbeiter pro Stunde Rüstzeit unvorstellbare 55 Minuten ein. AMF hat für Labom eine 8-fach Spannstation mit Einbau-Spannmodulen K10.2 geliefert. Dabei handelt es sich um eine hydraulische Spann­station zum rüstzeitoptimierten Spannen auf Maschinentischen mit Nutabstand 63, 100 und 125 mm. Die Module leisten Einzugs- bzw. Verschlusskräfte von je 10 kN und Haltekräfte von je 25 kN. Die Befestigung erfolgt über Zylinderkopfschrauben M12. Für das Ausrichten sind mindestens zwei Passbohrungen angebracht. Das Stichmaß der Spannmodule beträgt 200 mm. Der Schnellkupplungsstecker ist vormontiert, die integrierte Ausblasfunktion kann individuell angeschlossen werden. Mit nur 36 mm Gesamthöhe baut die Spannstation extrem flach.

Bei Labom werden darauf beispielsweise vier Vorrichtungen über direkt angebrachte Spannbolzen eingespannt. Ebenso können auf diese Grundplatte Adapterplatten aufgespannt werden. Zwei solche Platten enthalten beispielsweise Vorrichtungen, die sogar Drehope­rationen auf der Maschine ermöglichen. Eine andere Adapterplatte enthält ein Dreibackenfutter zum Spannen bestimmter Werkstücke. Und auch ein einfacher Spannstock kann direkt gespannt werden, sogar zusammen mit dem Dreibackenfutter. AMF unterstützt die Kunden bei der Festlegung der optimalen Positionen der Bohrungen für die Spannbolzen.

Bei Labom ist man über die „unbeschreibliche“ Rüstzeitsenkung begeistert. Mindestens genauso wichtig ist die deutliche Erhöhung der Flexibilität. Das schafft echten Mehrwert und entschärft den Engpass. Der Vorrichtungs- und Werkzeugbau bei Labom kann so weiterem Wachstum des Unternehmens gelassen entgegensehen.

*423 Wörter, 3.317 Zeichen   
Bei Abdruck bitte zwei Belegexemplare an SUXES*

*Text und Bilder unter www.pressearbeit.org*

# ((Firmeninfo AMF))

# Marktführer beim Spannen auf dem Maschinentisch

Das 1890 als Schlossfabrik Andreas Maier Fellbach (AMF) gegründete Unternehmen gehört heute weltweit zu den Marktführern rund ums Spannen, Schrauben und Schließen. Mit mehr als 5.000 Produkten sowie zahlreichen Patenten gehören die Schwaben zu den Innovativsten ihrer Branche. Durch weltweite Marktpräsenz haben die Mitarbeiter stets ein Ohr für die Probleme der Kunden. Daraus entwickelt AMF mit kompetenter Beratung, intelligenter Ingenieurleistung und höchster Fertigungsqualität immer wieder Standard- und Speziallösungen, die sich am Markt durchsetzen. Erfolgsgaranten sind bei der Andreas Maier GmbH & Co. KG Schnelligkeit, Flexibilität und 235 gut qualifizierte Mitarbeiter. 2016 erzielte AMF rund 44 Mio. Euro Umsatz.

# ((Firmeninfo Labom))

# Maßgeschneiderte Kundenlösungen in der industriellen Messtechnik

LABOM gehört seit nahezu 50 Jahren zu den Qualitätsführern im Bereich der industriellen Druck- und Temperaturmesstechnik. Das deutsche Unternehmen ist spezialisiert auf die Messung und Überwachung von Druck, Füllstand und Temperatur. LABOM-Produkte werden weltweit eingesetzt, vorwiegend in den Bereichen Food/Pharma/Biotechnik, Chemie, Petrochemie, Energie, Umweltschutz und Seeschifffahrt.

Bilderverzeichnis AMF, Fallbeispiel Labom   
Mit 2 Klicks zu Text und Bild unter www.pressearbeit.org.

|  |
| --- |
| Server_Daten:Alle:01 KUNDEN:  INDUSTRIE-D:10109 AMF:01 AMF PRESSEARBEIT:83 AM_BSP-LABOM:BILDER THUMBS:83-001 AM_LM-Spannplatte.jpg  Bild Nr. 83-01 AM\_LM-Spannplatte.jpg.  Die Spannstation von AMF mit acht eingebauten Nullpunktspannmodulen ist mit nur 36 mm Gesamthöhe extrem flach. |
| Server_Daten:Alle:01 KUNDEN:  INDUSTRIE-D:10109 AMF:01 AMF PRESSEARBEIT:83 AM_BSP-LABOM:BILDER THUMBS:83-001 AM_Labom-1.jpg  Bild Nr. 83-02 AM\_LM-gespannt.jpg.  Eine Schlüsselstelle bei Labom ist der Vorrichtungs- und Werkzeugbau. Hier werden vorhandene Baugruppen mit kundenspezifischen Applikationen verbunden. |
| Server_Daten:Alle:01 KUNDEN:  INDUSTRIE-D:10109 AMF:01 AMF PRESSEARBEIT:83 AM_BSP-LABOM:BILDER THUMBS:83-003 AM_LM-DrehVorr.jpg  Bild Nr. 83-03 AM\_LM-DrehVorr.jpg.  Zwei Adapterplatten von AMF enthalten Vorrichtungen, die sogar Drehoperationen auf der Maschine bei Labom ermöglichen. |
| Server_Daten:Alle:01 KUNDEN:  INDUSTRIE-D:10109 AMF:01 AMF PRESSEARBEIT:83 AM_BSP-LABOM:BILDER THUMBS:83-004 AM_LM-Flexibilität.jpg  Bild Nr. 83-04 AM\_LM-Flexibilität.jpg.  Rüstzeiten runter, Flexibilität rauf: Mit AMF Nullpunktspannstation und Adapterplatten. |
| Server_Daten:Alle:01 KUNDEN:  INDUSTRIE-D:10109 AMF:01 AMF PRESSEARBEIT:83 AM_BSP-LABOM:BILDER THUMBS:83-005 AM_LM-People.jpg  Bild Nr. 83-05 AM\_LM-People.jpg.  Hans-Jürgen Rathkamp, Labom (mi.): Wir freuen uns über unbeschreibliche Senkungen der Rüstzeiten.“ Maschinenbediener Labom (li.): „Wir sparen 55 Minuten von einer Stunde Rüsten ein.“ Michael Gödecke, AMF (re.): „Wir unterstützen gern auch bei der Festlegung der optimalen Spannbolzen-Positionen für die Werkstückdirektspannung.“ |